

# 半自动焊锡机说明书



## 设备规格:

控制器触摸屏:中达优控 PLC 彩色一体

焊台:恒泰龙1500A, 焊台 150 瓦

外观颜色:白色

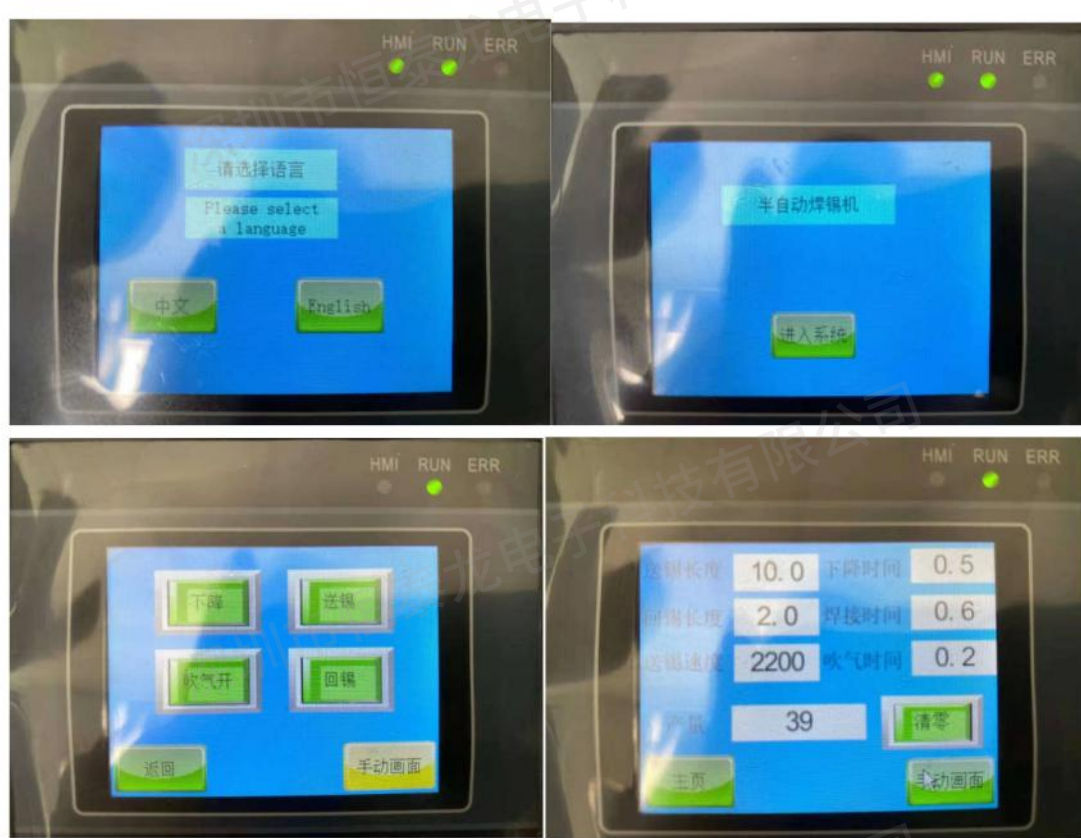
电压/频率:220V/50hz

机器尺寸(长 x 宽 x 高)400mm\*400mm\*450 mm

机身重量:20KG

工作气压: 4-6KG

设备功率: 160 瓦



## 设备操作说明,

1. 插入电源, 插入气源
2. 参数设置
  - (1)设置送锡长度(长度>1mm) 送锡长度:
  - (2)设置回锡长度(长度>1mm) 回锡长度:
3. 速度(速度 1000-2500)
4. 长按清零键三秒清零产量
5. 参数页面空白处长按三秒进入密码 10086, 进入程序切换, 平焊/斜焊
6. 程序自锁功能手动画面空白处长按三秒进入密码 10086, 自行设定锁机密码
  - (1).安装热芯的具体步骤
  - (2).将烙铁头插入发热管
  - (3).将烙铁头缺口标识对准送锡管方向, 用尖嘴钳将螺母旋钮拧紧, 每日班次日常保养, 清洁机器表面
7. 开机工作前检查烙铁头是否穿孔, 氧化, 开机工作前检查烙铁头上下动作是否顺畅, 如果锡丝不足, 请更换一卷新的锡丝, 如果锡丝管堵塞, 请用酒精清洗干净
8. 请用铜刷和酒精及时清理焊锡丝粉末及助焊剂
9. 确保有足够的气压 (0.4-0.5MPa)
10. 检查各连接线缆是否松动, 脱落, 气管是否破损
11. 烙铁头日常维护, 适当增加清洁烙铁头的次数
12. 完全清除烙铁头预焊的锡料, 冷却至室温后用砂纸清除氧化物, 然后重启加热
13. 烙铁头因氧化物腐蚀, 则须更换新的烙铁